

# 晨光博达检测中心及氟橡胶研发实验室扩建项目

## 竣工环境保护自主验收意见

2026年4月29日，成都晨光博达新材料股份有限公司在成都主持召开了成都晨光博达新材料股份有限公司“晨光博达检测中心及氟橡胶研发实验室扩建项目”竣工环境保护验收会，参加验收会的单位：建设单位：成都晨光博达新材料股份有限公司，验收监测单位：四川溯源环境监测有限公司及特邀专家组成验收组，名单附后。验收组根据国家相关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和环境主管部门的审批决定等要求听取项目建设情况介绍和验收监测报告表汇报，经现场核查，验收组形成如下验收意见：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要

建设性质：扩建

建设内容：本项目建设地点为成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞六路168号，租赁公司所属子公司成都博达爱福科技有限公司部分厂房，主要进行进行检测中心及氟橡胶研发实验室的建设，占地940m<sup>2</sup>，项目氟橡胶的研发试验全部为小试工艺开发，不涉及中试工艺放大，也不涉及生物安全实验、转基因实验。主要建设氟橡胶的研发试验室和检测中心及配套环保、安全设施。

#### （二）项目建设过程及环保审批情况

成都市双流生态环境局2025年4月3日出具了《关于成都晨光博达新材料股份有限公司晨光博达检测中心及氟橡胶研发实验室扩建项目环境影响报告表的批复》（成双环承诺环评审[2025]15号）

#### （三）环保投资情况

本项目总投资250万元，实际环保投资35.9万元，占总投资14.36%。满足项目环保需要。

#### （四）验收监测范围

本次环境保护验收的范围为为主体工程、辅助工程、仓储工程、环保工程等配套辅助设施。

### 二、工程项目有关环境内容变更情况

项目变动情况一览表

序号	环评所批准内容及规模	实际建设内容及规模	是否属于重大变更	备注
1	氟橡胶研发废气+检测废气（颗粒物、挥发性有机物及氟化物），集气罩+1套滤筒除尘+碱液喷淋+鲍尔环除湿+两级活性炭吸附系统+1根15m排气筒	氟橡胶研发废气+检测废气（配料、开炼工序产生的颗粒物、挥发性有机物），集气罩+1套滤筒除尘+碱液喷淋+鲍尔环除湿+两级活性炭吸附系统+1根15m排气筒（DA008） 氟橡胶研发废气+检测废气（一次硫化、二次硫化产生的挥发性有机物及氟化物），集气罩+碱液喷淋+鲍尔环除湿+两级活性炭吸附系统+1根15m排气筒（DA008）	否	/

本项目其余建设内容与环评及批复相比无变动，根据生态环境部办公厅《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）文件，上述变动情况不属于重大变动，本次按照实际建设内容进行竣工环保验收。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水处理设施建设

本项目外排废水主要为冷却塔定排水、纯水机浓水、不含重金属的器皿三次后清洗废水、喷淋塔定排水、实验室地面清洁废水及生活污水。

项目在车间东北侧建设1座中和池，用于不含重金属三次后清洗废水的预处理，采用氢氧化钠酸碱中和后自然沉淀。项目外排废水（包括冷却塔排水、纯水机浓水、不含重金属的三次后清洗废水、喷淋塔排水、实验室地面清洁废水及生活污水）依托博达爱福科技有限公司已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准后进入市政污水管网，进入公兴再生水厂进行处理，尾水达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）城镇污水处理厂排放限值排入青兰沟。排放规律为间断排放。

本项目废水产生及排放情况见下表：

废水产生及排放情况

污染源	污染因子	废水治理措施	排放规律
-----	------	--------	------

冷却塔定排水、纯水机浓水、不含重金属的器皿三次后清洗废水、喷淋塔定排水、实验室地面清洁废水及生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN、石油类等	不含重金属三次后清洗废水经中和池预处理后排入博达爱福已建预处理池，废水经预处理达标后经市政管网排入公兴再生水厂 冷却塔排水、纯水机浓水、喷淋塔排水、实验室地面清洁废水及生活污水排入博达爱福已建预处理池，废水经预处理达标后经市政管网排入公兴再生水厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放
--	---	--	------------------------------

## (二) 废气处理设施建设

项目废气污染物主要为氟橡胶研发过程称量配料、投料过程颗粒物，开炼挤出过程产生的有机废气，硫化过程产生的有机废气和氟化物；检测中心产生的颗粒物、有机废气、氟化物和酸雾。验收监测完成后，对氟橡胶研发工序及氟橡胶检测试片制备工序废气处理设施工艺进行了优化，优化废气处理设施工艺不属于《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）内，因此不属于重大变动。

氟橡胶研发工序设单独的配料间、4间开炼室、硫化室及烘箱室，所有配料、开炼投料、开炼、硫化工序均设集气罩，配料间、开炼室产生的颗粒物和有机废气在密闭房间内，集气罩局部抽风引至车间南侧1套滤筒除尘+碱液喷淋+鲍尔环除湿+两级活性炭吸附处理（编号：TA001）；硫化室及烘箱室产生的有机废气和氟化物在密闭房间内，集气罩局部抽风引至车间南侧1套碱液喷淋+鲍尔环除湿+两级活性炭吸附处理（编号：TA001）；氟橡胶检测试片制备工序设单独的配料间、开炼室、硫化室及烘箱室，所有配料、开炼投料、开炼、硫化工序均设集气罩。工作时全程开启风机，配料间、开炼室局部负压收集粉尘、有机废气，收集后的废气由车间南侧1套滤筒除尘+碱液喷淋+鲍尔环除湿+两级活性炭吸附系统（编号：TA001）进行处理；硫化室及烘箱室局部负压收集有机废气、氟化物，收集后的废气由车间南侧1套碱液喷淋+鲍尔环除湿+两级活性炭吸附系统（编号：TA001）进行处理处理后的尾气由1根15m高排气筒排放（编号：DA008）。

全氟材料检测工序废气主要来自溶剂和酸性化学品的使用，所有涉及有机试剂、无机酸试剂的操作过程均在通风橱内和万向罩下方进行。高温室、全氟综合

检测室、羟基室、恒温恒湿室、GC/液相室等相应设备上方设置万向罩，以上所有废气集中均引至车间东侧的1套碱液喷淋+鲍尔环除湿+两级活性炭吸附系统（编号：TA002）处理，处理后的尾气由1根15m高排气筒排放（编号：DA009）。

### （三）噪声处置设施建设

本项目通过对设备采取降噪措施，通过选用总图合理布局、选用低噪声设备，采取隔声、吸声、减振及配套的管理来降低对环境的影响项目厂界可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

### （四）固废处理措施

营运期固体废物主要为未沾染具有危险特性物质的废包装材料、除尘器收集的粉尘及废滤芯、废反渗透膜、研发/检测固废、废活性炭、试验废液、含重金属清洗废水、器皿前三次清洗废水、废棉纱手套、废过滤棉、氟橡胶磨损测试废油、废矿物油及矿物油桶及生活垃圾。

#### （1）一般固废

未沾染具有危险特性物质的废包装材料：集中收集外售废品收购站。

除尘器收集的粉尘及废滤芯：集中收集，由环卫部门统一清运。

氟橡胶研发固废：不合格成果全部收集至开炼工序回用。

氟橡胶检测固废：集中收集由环卫部门统一清运。

废反渗透膜：厂家回收。

生活垃圾：集中收集，由环卫部门统一清运。

#### （2）危险废物

废活性炭（HW49）、试验废液（HW49）、一次性试验耗材（HW49）、含重金属清洗废水（HW49）、不含重金属前三次清洗废水（HW49）、磨损试验废油（HW08）、废矿物油及矿物油桶（HW08）、废棉纱手套（HW49）、废过滤棉（HW49）等危险废物分类收集，暂存危废暂存间内，并定期交珙县华洁危险废物治理公司处置。

### （五）地下防渗措施、环境风险防范措施

项目土壤污染途径主要为危废间危废泄漏，导致进入土壤，污染土壤。

本项目地下水与土壤污染防治措施和对策，应坚持“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则。建议本项目采取的地下水、土壤防治措施如下所

述：

项目预处理池依托博达爱福公司已建预处理池，已对预处理池按照一般防要求，利用防渗混凝土进行防渗处理；项目危废暂存间和一般固废间均依托现有工程，现有工程已对危废暂存间按照重点防渗要求，采用防混凝土+HDPE 防渗土工膜+混凝土进行防渗处理，对一般固废间按照一般防渗要求，采用防渗混凝土进行防渗处理。车间地面已全部采用采用防渗混凝土进行一般防渗，同时废液间、试剂室建设时已在现有防渗混凝土的基础上增设聚氯乙烯地垫+地面托盘进行重点防渗；全氟综合检测室、羟基室、GC/液相室建设时已在现有防渗混凝土的基础上增设聚氯乙烯地垫进行一般防渗；车间除重点和一般防渗区以外其他区域已进行一般硬化。

项目在严格执行以上污染预防措施的基础上，项目建设不会对地下水及土壤产生影响。

成都晨光博达新材料股份有限公司制定了污染防治措施，已编制《突发环境事件应急预案》，明确了应对各种突发事故的处理措施，应急预案已到生态环境局备案。

#### 四、环境保护设施运行情况

本次验收监测时间为 2025 年 9 月 23 日~9 月 26 日、2025 年 12 月 22 日~12 月 23 日。验收监测期间，主体设施和环保设施运行正常：

1、废气排放：2025 年 9 月 23 日~9 月 24 日、2025 年 12 月 22 日~12 月 23 日对成都晨光博达新材料股份有限公司晨光博达检测中心及氟橡胶研发实验室扩建项目的废气进行了验收监测（SY 验收监测字（2025）第 12003 号）。验收监测期间，废气污染物监测结果达标。

2、废水：2025 年 9 月 23 日~9 月 24 日对成都晨光博达新材料股份有限公司晨光博达检测中心及氟橡胶研发实验室扩建项目的废水进行了验收监测（SY 验收监测字（2025）第 12003 号）。验收监测期间，废水：污水排放口 DW001 的 pH 在标准限值范围内，化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类监测结果平均值低于《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值（日均值）；氨氮、总磷监测结果平均值低于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值。

3、噪声：2025年9月23日~9月24日对成都晨光博达新材料股份有限公司晨光博达检测中心及氟橡胶研发实验室扩建项目的噪声进行了验收监测（SY验收监测字（2025）第12003号）。验收监测期间，项目工业企业厂界环境噪声监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中的3类功能区噪声标准限值。

#### 五、工程建设对环境的影响

验收监测期间，监测结果表明上述污染物排放均能满足环评要求，工程实施后对环境无明显影响。

#### 六、验收结论


综上，成都晨光博达新材料股份有限公司“晨光博达检测中心及氟橡胶研发实验室扩建项目”建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，落实了环评报告表及环评批复中提出的环保要求和措施，污染物达标排放，建议通过验收。

#### 七、后续要求

1、强污染源管理及风险事故的防范，建立相关的规章制度及档案，控制污染及风险事故的发生；严格落实安全管理相关规定，避免因安全事故引发突发环境污染事件。

2、加强对环境保护工作的领导和管理，做到污染治理设施长期稳定运行，确保各项污染物达标排放，固废得到有效处置。

#### 八、验收小组信息

验收组长：

专家：  

成都晨光博达新材料股份有限公司

晨光博达检测中心及氟橡胶研发实验室扩建项目

竣工环境保护自主验收组签到表

人员类别	姓名	单位	职务/职称	联系电话	签字
验收组长	李其	成都晨光博达新材料股份有限公司	环保部	18728008240	李其
专家	邓小彬	四川农业大学	教授	13881609257	邓小彬
专家	林波	省生态环境研究院	高工	13183856553	林波
专家	李其	四川省生态环境科学研究院	高工	1862815314	李其
参会人员	王波	四川清源环境检测有限公司		17844737885	王波
参会人员	陈月	四川清源环境检测有限公司	副总	1355001126	陈月
参会人员					
参会人员					
参会人员					
参会人员					
参会人员					
参会人员					
参会人员					
参会人员					
参会人员					
参会人员					

会议日期：2026年4月29日